

# Akumulator AGM SSB Battery SBL 170-12HR 12V 150Ah

Kod ElektriKo: 107935



## Dane techniczne:

- Napięcie [V] **12 V**
- Wymiary [mm] **483 x 170 x 241**
- Pojemność akumulatora **150 Ah**
- Uwagi **gwint M8**
- Waga **46.00**

Seria akumulatorów mocowych w technologii AGM o wzmocnionej konstrukcji płyt oraz specjalnym materiale aktywnym, dzięki którym posiadają podwyższoną wydajność dla krótszych czasów rozładowania w porównaniu do klasycznych modeli. Akumulatory szczelne oraz bezobsługowe o projektowanej żywotności do 15 lat dla pracy buforowej. Szczególnie przeznaczone do pracy w aplikacjach o dużych prądach rozładowania.

Zastosowanie: systemy zasilania rezerwowego (UPS), systemy oświetlenia awaryjnego, telekomunikacja, urządzenia medyczne, kasy i drukarki fiskalne, systemy alarmowe i przeciwpożarowe, automatyka, urządzenia pomiarowe, urządzenia mobilne.